Приложение 5.4.5

Форма 1-5

ОВН-004

Исходные данные на проектирование местных отсосов и зонтов от технологического оборудования ОРИНО

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пози ции по технологи чес-кому плану | Наименование цеха, отделения, помеще-ния, наименование технологи-ческого оборудования | Коли-чество оборудования шт. | | Данные для расчета местных отсосов | | | | | | | | | | | | | | | Примечание |
|  |  | Характеристика оборудования и технологического процесса | Наименование выделяющихся вредностей | Свойства (пожаровзрывоопастность,коррозийность и т.д.) | Дисперсный состав пыли, % по весу | | | | | | Тип местного отсоса (укрытие, бортовой, воронка и т.д.) | | Размеры проема в местного отсоса  мм | Температура удаляемого воздуха оС | Количество отсасываемого воздуха (для встроенного местного отсоса) мз/ч | Объем технологической вытяжки мз/ч |
| Размеры частиц, мкм | | | | | |
| До 5 | 5-10 | 10-20 | 20-40 | 40-60 | Свыше 60 | встроенный | проектируемый |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| Помещение №27б, Склад химических веществ | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 (прил1.6) | Склад хим.веществ | вытяж  ной шкаф | 1 | хранение | Незначтельные пары: этанол, пропан,ксилол, толуол, сольвент | В-IIa |  |  |  |  |  |  | Верхний отсос из шкафа закрытого типа | + | Ø50 | 22 | 100 |  | Кол-во материалов и их наименование  см.прил.  5.4.3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Помещение №28а участок подготовки компонентов | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8(прил.1.6) , 9с(прил.1.5) | Сепаратор для сыпучих материалов, | Сепаратор | 2 | смешивание компонентов,  2х0,12 кВт | пары:  эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. толуол, эпихлоргидрин Пыль:Песок кварцевый пылевидный. | В-IIa | +  + | + |  |  |  |  |  | Зонт открытого типа с регулировкой по высоте от 1 до1,8 м | 900  х650  + 120 мм боковой отсос пыли поз. 34 | 40 |  | 1200 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |
| 34(прил.1.6) | Пылеулавливатель для аспирации воздуха около сепараторов поз.8,9с | пылеулавливатель | 1 | фильтрация, 0,5 кВт | Пыль:Песок кварцевый пылевидный. | В-IIa | + | + |  |  |  |  | Боковой отсос открытого типа к поз. 8,9с |  | Фланец 120 мм | 40 | 1200 |  |  |
| 30(прил.1.6) | Вытяж  ной шкаф для работы с химпрепаратами | вытяж  ной шкаф | 1 | Обезжиривание поверхностей, смешивание компонентов | Пары: этанол, пропан,ксилол, толуол, сольвент | В-IIa |  |  |  |  |  |  | Верхний отсос закр.типа из шкафа |  | Ø100 | 22 | 500 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Помещение №28б Участок заливки | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1с(прил.1.5) | Вакуумная заливочная установка для изготовления блоков №1 | Вакуумная заливочная установка | 1 | Место заливки блоков Печи ВЗУ, 70 кВт | Эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. Пыль компонентов компаундов типа ЭПК-101  Толуол, эпи -хлоргидрин | В-IIa |  |  |  |  |  |  |  | Зонт откр.типа подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900х600 | 150 | Выброс от 2-х вакуумных насосов  600 | 2500 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |
| 2с(прил.1.5) | Сушильные печи для сушки заливочных форм после обезжиривания | Сушильная печь | 1 | 29кВт | Эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. Пыль компонентов компаундов типа ЭПК-101  Толуол, эпи -хлоргидрин | В-IIa | + | + |  |  |  |  | Местный отсос закрытого типа | Ø100 | 900  х650 | 200 | 300 | Предусмотреть для всех печей один шланговый отсос с передвижным фильтровально-вентиляционным оборудованием |
| 1 | 29кВт | Ø100 | 200 | 300 |
| Фланец Ø100 | 350 | 300 |
| 4с(прил.1.5) |  | Сушильная печь | 1 | 12 кВт |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5с(прил.1.5) | Шкафы сушильные вакуумные для разогрева компаунда до 65°С | Шкаф сушильный вакуумный | 1 | 5 кВт |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Зонт откр.типа подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900  х650 | 350 | Выброс от вакуумного насоса  20 |  | или зонт на рельсе для всего ряда обо  рудования |
| 7с(п  рил.1.5) | Шкаф  сушильный вакуумный | 1 | 6 кВт | 350 | Выброс от вакуумного насоса  20 |
| 38(прил.1.6) | Конусная мешалка для подготовки компаунда | Конусная мешалка | 1 | 0,5 кВт | Эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. Пыль компонентов компаундов типа ЭПК-101  Толуол, эпи -хлоргидрин | В-IIa | + | + |  |  |  |  |  | Зонт подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900  х650 | 150 |  | 1500 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Помещение №29 участок холодной заливки | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3(прил.1.6) | Электрошкаф вакуумный сушильный |  | 1 | 20 кВт | Эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. Пыль, образующаяся при сепарировании смешивании компонентов компаундов типа ЭПК-101  Толуол, эпи -хлоргидрин | В-IIa | + | + |  |  |  |  |  | Зонт подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900  х650 | 250 | Выброс отвакуумного насоса  100 | 2000 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Помещение №30 участок лужения | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8с (прил.1.5)  18(прил.1.6)  22  (прил.1.6) | Участок лужения | установка лужения | 1 | 3,5кВт | Расплав припоев  ПОС-40  Пары соляной кислоты, хлора, свинца  Расплав припоев ПОС-61  Пары соляной кислоты ,хлора, свинца  Пыль медная | В-IIa | + |  |  |  |  |  |  | Зонт.подъемно-поворотный  от 1,0 до 1,8 м | 900  х650 | 300 |  | 500 | Вытяжной шкаф 1500х700 Коррозионностойкий Зонты коррози-онно-стойкие |
| Паяльная ванна | 1 | 4 кВт |  | 300 |  |
| Установка лужения, зеркало 400х120 мм | 2 | 2х6 кВт |  | 300 |  |
| 11с(прил.1.5) | Подготовка поверхности | Травильная ванна |  |  | Соляная кислота: аэрозоль, пары  Цинк хлористый | В-IIa |  |  |  |  |  |  | Боковой шланговый отсос корозионностойкий | Зонт.подъемно-поворотный  от 1,0 до 1,8 м | Фланец Ø100 |  | 100 | 500 | полуоткрытого типаа |
| 13(прил.1.6) | Аргонодуговая сварка для прихватки креплений | Сварочный аппарат, стол сварщика | 1 | Сварочный аппарат индуктор 5 кВт | Пары свинца, соляной кислоты, флюсов | В-IIa | + | + | + |  |  |  | Боковой отсос полуоткрытого типа | Ø150 |  | 300 | 300 |  |  |
| Помещение №34 Заготовительный участок текстолита | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2(прил.1.5) | Токарный станок | Механическая обработка стеклотекстолита и текстолита путем токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций | 1 | 12 кВт | Смолы: пары, пыль: стекло  Аэрозоли масла, эмульсор, 0,1х10-3 г/с на 1 кВт;  стружка | В-IIa |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  | Все местные отсосы открытого типа с общей фильтрационной установкой |
| 5(прил.1.5) | Вертикально-сверлильный станок | 1 | 2,5 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 9(прил.1.5) | Горизонтально-фрезерный станок | 1 | 7,5 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 12(прил.1.5) | Консольно-фрезерный станок | 1 | 11 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 14(прил.1.5) | Горизонтальный фрезерный станок | 1 | 7,5 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 25(прил.1.5) | Настольно-сверлильный станок | 1 | 0,6 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 33(прил.1.5) | Заточной станок | 1 | 4 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |
| 36 (прил.1.5) | Плоско-шлифовальный | 1 | 9 кВт |  |  |  |  | + | + | Боковой отсос | Ø100 |  | 25 |  |  |  |
| Помещения№35, №36 электромонтажный участок | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 50.  35  (прил.1.6) | Стол электромонтажника,  Настольня вытяжка DELI-P-75-15S | Пайка печатных плат, отжиг виниловой изоляции | 9  9 |  | Припой ПОС61, флюс канифольный,  Пары свинца, канифоли, этиленгликоля,гидрохлорид,оксид углерода | В-IIa |  | + |  |  |  |  |  | Местный отсос | Фланец Ø75 мм | 45 | макс 250 | 3000 | Местные отсосы открытого типа подключить к коллектору |
| Помещение №38а –заливочный участок | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2(прил.1.6) | Электрошкаф вакуумный сушильный | Разогрев лака до 60°С, приготовление компаунда | 1 | 20 кВт | Пары: лак МЛ-92, Смола ЭД-8, ЭД-20, ТЭ-22,  Изо-МТГФА  Этал 45 | В-IIa |  |  |  |  |  |  |  | Зонт подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900  х650 | 250 | Выброс от вакуумного насоса  100 | 1000 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |
| 4(прил.1.6) | Вакуумно-заливочная установка №2 | Заливка и вакуумирование | 1 | Место заливки блоков 30 кВт | Эпоксидные смолы, Изо-МТГФА, ацетон, бензин. Пыль, образующаяся при сепарировании смешивании компонентов компаундов типа ЭПК-101  Толуол, эпи -хлоргидрин | В-IIa |  |  |  |  |  |  |  | Зонт подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900х600 | 150 | Выброс от вакуумных насосов 600 | 1000 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |
| 14(прил.1.6) | Безпузырьковая мешалка | Приготовление компаунда |  |  | Смола ЭД-8, ЭД-20, ТЭ-22,  Изо-МТГФА  Этал 45 | В-IIa |  |  |  |  |  |  |  | Зонт подъемно-поворотный, от1-1,8 м поворотный | 900х600 | 70 |  | 1000 | Предусмотреть заслонку в воздуховоде |
| Помещение №21а – электросварочный участок | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 32  (приложение 1.5) | Установка аргоно-дуговой сварки | Максимальный сварочный ток до 400 А | 1 | 40 кВт |  | В-Ia |  | + |  | + |  |  |  | Боковой шланговый отсос стола сварщика + зонт | d100+  700х400 | 300 | 50 | 1000 | Свариваемые материалы:  Угеродистые и легированные стали, титановые сплавы, сплавы на основе алюминия и меди |